

**BANDO PER INIZIATIVE DI PROMOZIONE ECONOMICA
ANNO 2024 – II SEMESTRE**

GRADUATORIA INIZIATIVE FINANZIATE
(Determinazione Segretario Generale n.395 del 23/07/2024)

SOGGETTO	INIZIATIVA	PUNTEGGIO	CONTRIBUTO
FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE UMBRIA JAZZ	UMBRIA JAZZ 2024	97	35.000,00 €
GIOFORM SRL UNIPERSONALE	EUROCHOCOLATE PERUGIA 2024	96	15.000,00 €
EPTA SRL SOCIO UNICO CONFCOMMERCIO UMBRIA	I PRIMI D'ITALIA AREA COOKIN SHOW - ENTERTAINMENT	93	10.000,00 €
ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE FESTIVAL DEL MEDIOEVO	FESTIVAL DEL MEDIOEVO	88	5.000,00 €
FONDAZIONE PERUGIA MUSICA CLASSICA ONLUS	SAGRA MUSICALE UMBRA 2024	86	5.000,00 €
ASSOCIAZIONE AMICI DEL FUMETTO	"TIFERNOCOMICS 2024 - VANNA VINCI. PASSAGGI"	83	5.000,00 €
ASSOCIAZIONE FESTIVAL DELLE NAZIONI ONLUS	FESTIVAL DELLE NAZIONI - 57EDIZIONE OMAGGIO AL PORTOGALLO	81	5.000,00 €
COMITATO "PER SERGIO PIAZZOLI"	SERGINO MEMORIES	80	5.000,00 €
ASSOCIAZIONE UMBRA DELLA CANZONE E DELLA MUSICA D'AUTORE APS - ETS	SUONI CONTROVENTO 2024	80	5.000,00 €
FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE UMBRIA JAZZ	UMBRIA JAZZ WINTER	80	5.000,00 €

ENTE AUTONOMO GIOSTRA DELLA QUINTANA	FIERA DEI SOPRASTANTI	78	3.000,00 €
ROGHERS STAFF ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE APS	L'UMBRIA CHE SPACCA FESTIVAL 2024	77	3.000,00 €
MEF TENNIS EVENTS SRL	INTERNAZIONALI DI TENNIS CITTA' DI TODI	72	3.000,00 €
ASSOCIAZIONE CORSA ALL'ANELLO DI NARNI	FESTIVAL DELLE ARTI DEL MEDIOEVO 2024	72	3.000,00 €
VISIONE UMBRA SRL	TERNI COMICS VOLUME 2	71	3.000,00 €
ASS.NE CULT. ISOLA DEL LIBRO TRASIMENO CIRO E CRISTOFORO MARRI APS	ISOLA DEL LIBRO TRASIMENO 2024 (XII EDIZIONE)	70	3.000,00 €
ASSOCIAZIONE CULTURALE ARABA FENICE	28° STAGIONE CONCERTISTICA 2024-2025 SESSIONE AUTUNNO 2024	70	3.000,00 €
ORIZZONTE NOVE SRL	SEE YOU SUN	70	3.000,00 €
ASSOCIAZIONE D'ARTE MUSICALE 'I MASTRI MUSICI'	FESTIVAL INTERNAZIONALE GREEN MUSIC 2024	70	3.000,00 €
EPTA SRL SOCIO UNICO CONFCOMMERCIO UMBRIA	DOLCI D'ITALIA SEZIONE SWEET ACADEMY- SWEET LAB	70	3.000,00 €
ASSOCIAZIONE TERNI CITTA' FUTURA	TRIBUTO D'AUTORE	69	1.500,00 €
ENTE GIOSTRA DELL'ARME	51° EDIZIONE DELLA GIOSTRA DELL'ARME	69	1.500,00 €
SLOW FOOD UMBRIA APS	LENTAMENTE VIAGGIARE: IL VALORE DEL TURISMO PER LE COMUNITÀ LOCALI. WORKSHOP DI STUDI, PERCORSO SLOWLY SULLA FASCIA OLIVATA, LABORATORI DEL GUSTO SLOW FOOD PER OPERATORI	69	1.500,00 €

ASSOCIAZIONE "LA CASA DEGLI ARTISTI" APS	STATI D'ARTE 2024 - DA FRÀ GIOVANNI DA PIAN DEL CARPINE A MARCO POLO: ARTE E AMBIENTE TRA DIARI DI VIAGGIO E NUOVI LINGUAGGI CONTEMPORANEI, CON UN OMAGGIO A GERARDO DOTTORI	68	1.500,00 €
COMUNE DI GUALDO TADINO	GIOCHI DE LE PORTE ED. 2024	68	1.500,00 €
ITALIA ENDURANCE ASD	TEST EVENT FEI ENDURANCE EUROPEAN CHAMPIONSHIP -	68	1.500,00 €
SPIN-A ENHANCING PEOPLE APS	RABDOMANZIA 3.0 - GECKO 2024	68	1.500,00 €
ASSOCIAZIONE VISIONINMUSICA	SPOLETO JAZZ 2024	68	1.500,00 €
ASSOCIAZIONE REALMENTE APS/ETS	PERSO – PERUGIA SOCIAL FILM FESTIVAL 2024 - X EDIZIONE	67	1.500,00 €
ASSOCIAZIONE FILARMONICA UMBRA	FESTIVAL CORRENTI DEL NERA VII EDIZIONE	66	1.500,00 €
PROSCENIUM	PROSCENIUM FESTIVAL DELLA CANZONE D'AUTORE - CITTÀ DI ASSISI' 6^ EDIZIONE	65	1.500,00 €
SCUOLA RICAMO VALTOPINA APS	MOSTRA DEL RICAMO A MANO E DEL TESSUTO ARTIGIANALE	65	1.500,00 €
ASSOCIAZIONE ENTE PALIO DEI TERZIERI	PALIO DEI TERZIERI	65	1.500,00 €
ASSOCIAZIONE AMICI DEL PRESEPIO	XXIII MOSTRA INTERNAZIONALE DI ARTE PRESEPIALE	64	1.000,00 €
ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE ARCHÈ	UMBRIA ANTICA FESTIVAL - EPOCALE E UMBRIA ANTICA PRESENTA	64	1.000,00 €

EPTA SRL SOCIO UNICO CONFCOMMERCIO UMBRIA	BIKE & RUN SHOW AREA TEST	64	1.000,00 €
ASSOCIAZIONE CITTÀ DA VIVERE	UN NATALE DA FAVOLA	64	1.000,00 €
PRO PONTE ETRUSCA ONLUS	VELIMNA GLI ETRUSCHI DEL FIUME XXII ED. - MITO IN ETRURIA	63	1.000,00 €
ASSOCIAZIONE FESTA D'AUTUNNO PRO VALFABBRICA	PALIO DI VALFABBRICA GIOSTRA D'ITALIA	63	1.000,00 €
ASSOCIAZIONE PRO LOCO BASTIA UMBRA	PREMIO LETTERARIO NAZIONALE INSULA ROMANA 47° EDIZIONE	63	1.000,00 €
SPAGNOLIA SRL (CITTÀ DELLA DOMENICA)	EVENTO FIERISTICO E DI SPETTACOLO NAZIONALE DI RIEVOCAZIONE STORICA " UMBRIA HISTORICA"	62	1.000,00 €
ASSOCIAZIONE COMITATO ALBERO DI NATALE PIU' GRANDE DEL MONDO	ACCENSIONE ALBERO DI NATALE PIU' GRANDE DEL MONDO 2024	62	1.000,00 €
COMUNE DI VALTOPINA	42° MOSTRA MERCATO DEL TARTUFO ANNO 2024 2024	62	1.000,00 €
ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO SAN FELICIANO APS	FESTA DEL GIACCHIO 2024	62	1.000,00 €
COMUNE DI MONTEFALCO	AGOSTO MONTEFALCHESE 2024	62	1.000,00 €
HISPELLUM APS	IL PRESEPE VIVENTE DI SPELLO – ARTI, MESTIERI E VITA QUOTIDIANA DELL'ANNO ZERO	62	1.000,00 €
FILARMONICA G. VERDI CASTEL RIGONE	XXVII FESTIVAL GIOVANI CONCERTISTI	62	1.000,00 €

ASSOCIAZIONE STRADA DEI VINI DEL CANTICO	CALICI DI STELLE 2024	62	1.000,00 €
OPEN MIND ETS	UMBRIAWINE 2024	62	1.000,00 €
PRO LOCO MARMORE APS	"ARCHEOLOGIA INDUSTRIALE E VERNACOLO: IL TEATRO DELLE NOSTRE TRAZIONI" - XI^ EDIZIONE	61	1.000,00 €
CLUB VELICO CASTIGLIONESE ASD	REGATA NAZIONALE ZUCCHERO A VELA OPTIMIST O'PEN SKIFF - LASER	61	1.000,00 €
ITALIAFORM SRLS	UMBRIA CHIC: IL MEGLIO DEL MADE IN ITALY MODA E GIOIELLI	61	1.000,00 €
PROLOCO DI PIEDILUCO	FESTA DELLE ACQUE 2024	60	1.000,00 €
GRUPPO FOLKLORISTICO "AGILLA E TRASIMENO" APS	45°RASSEGNA INTERNAZIONALE E 2° FESTIVAL NAZIONALE DEL FOLKLORE 2024	60	1.000,00 €
CONSORZIO URAT UNIONE RISTORATORI E ALBERGATORI DEL TRASIMENO	PORTE APERTE AL TRASIMENO: VIAGGIO TRA SAPORI AUTENTICI	60	1.000,00 €
COMUNE MONTELEONE DI SPOLETO	FIERA DI SAN FELICE MOSTRA MERCATO DEL BESTIAME DEI CEREALI E DEI PRODOTTI TIPICI AD ALTA QUOTA – EDIZIONE DEDICATA ALL'ANNO DEL TURISMO DELLE RADICI – ANNUALITA' 2024	60	1.000,00 €

CONFCOMMERCIO "IMPRESE PER L'ITALIA" DELLA REGIONE UMBRIA	EVENTO: INNOVAZIONE E DISTRETTI URBANI. NUOVI MODELLI DI SVILUPPO E RILANCIO DELLE CITTÀ: DALLE PERIFERIE AI CENTRI STORICI.	60	1.000,00 €
ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE TEMPUS VITAE	TERNINPRESEPE 2024-2025 - IL GRANDE RACCONTO DELLA NATIVITÀ	60	1.000,00 €
ARCHEOARES DI GIAMPAOLO SERONE SNC	UMBRIAE – PRODOTTI AGROALIMENTARI ECCELLENTI NEL CUORE VERDE D'ITALIA	60	1.000,00 €
LEGAMBIENTE UMBRIA APS	FORUM ENERGIA UMBRIA III EDIZIONE	60	1.000,00 €
FONDAZIONE COTARELLA ETS	VERDELUCE : LABORATORI SOCIALI	60	1.000,00 €
ASSOCIAZIONE DEL CORO LIRICO DELL'UMBRIA - APS	ALLESTIMENTO E RECITA DELL'OPERA LIRICA IL TABARRO DI GIACOMO PUCCINI	60	1.000,00 €
UFE S.R.L	ESPERIENZE DI GUSTO - DEGUSTAZIONI ITINERANTI PER LA PROMOZIONE DELLE ECCELLENZE ENOGASTRONOMICHE UMBRE	60	1.000,00 €